

DATI GENERALI	
Nr. Id	TP6
Titolo	LAVORAZIONI CNC
Indirizzo di qualifica	OPERATORE MECCANICO
Classe	2 OMB – a.s. 2017/18
Periodo	Febbraio (1° gruppo non in Alternanza) Marzo-Aprile (2° gruppo non in Alternanza)
Argomento/compito/prodotto	<u>VERIFICA SCRITTA SU:</u> Lavorazioni con macchine a controllo numerico; programmazione in linguaggio ISO; parametri di taglio;
Discipline coinvolte	DISEGNO E TECNOLOGIA MECCANICA
Nr. ore	20

ESITI DI APPRENDIMENTO			
COMPETENZA di riferimento		ABILITÀ di riferimento	
TP6 Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali		1) Leggere i disegni tecnici di particolari o complessivi	Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali e CNC (livello B)
		2) Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici e complessivi su macchine utensili	Principali materiali e caratteristiche tecnologiche (livello B)
			Processi di lavorazione meccanica (livello B)

Con riferimento al disegno del pezzo in figura, scrivere il programma in linguaggio ISO per la lavorazione di finitura (velocità di taglio=..... m/min; avanzamento=..... mm/g). Il disegno rappresenta il pezzo dopo la lavorazione.

1) Impostazioni generali (10 punti)

N

N

N10

N

N

N

5) Esecuzione raccordo R... e smusso.....
(20 punti)

N

N

N

2) Impostazioni relative all'utensile (10 punti)

N

N

3) Avvicinamento al pezzo e sfacciatura A→B (20
punti)

N

N

6) Tornitura Φ , distacco dal pezzo,
allontanamento dell'utensile e chiusura del
programma (20 punti)

N

N

N

N

N

4) Distacco dal pezzo e tornitura Φ fino al
punto C (20 punti)

N





Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca
ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE "J. TORRIANI"
 E-mail: cris004006@pec.istruzione.it, cris004006@istruzione.it
 Sito Web: www.iistorriani.gov.it
ISTITUTO TECNICO - LICEO SCIENTIFICO
 Via Seminario, n° 17/19 - 26100 CREMONA ☎ 037228380 - Fax: 0372412602
ISTITUTO PROFESSIONALE - IeFP Sezione associata "ALA PONZONE CIMINO"
 Via Gerolamo da Cremona, 23 - 26100 CREMONA ☎ 037235179 - Fax: 0372457603

GRIGLIA DI CORREZIONE

Competenze	Abilità	Indicatori Prestazioni	Criteri	Riferimento alla prova (Item/Prodotti/compiti)	Punti
TP6 Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali	1.	1- Leggere i disegni tecnici di particolari o complessivi	-Completezza	Item 1	10
		2-programmare le condizioni di taglio	-Uso dei codici corretti	Item 2	10
	2.	3-Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici e complessivi su macchine utensili	-Completezza	Item 3-4-5-6	80
			-indicazione precisa del percorso utensile -Uso dei codici corretti		
TOTALE PUNTI					100

Indicatore 1 /10
 Indicatore 2 /10
 Indicatore 3 /80

Totale /100